

الگوریتم حل

الف) محاسبات سمت لوله (سیال سرد)

۱- فرضیات لازم برای مشخصات لوله

OD= 1 in

BWG : 14

L= 8 ft

Arrangement: Δ , p= 1 ¼ in

$t_2 = 95^\circ\text{F}$, Fixed tube

۲- محاسبه Heat duty

$$q = mC_p\Delta T = 6350 * 0.333 * (176-105) = 150000 \text{ Btu/hr}$$

الگوریتم حل

۳- فرض ضریب کلی انتقال حرارت U_0 و محاسبه A_0

$$q = U.A.LMTD$$

$$LMTD = \frac{\Delta T_h - \Delta T_c}{\ln \frac{\Delta T_h}{\Delta T_c}} = \frac{(176 - 95) - (105 - 90)}{\ln \frac{176 - 95}{105 - 90}} = 39.2$$

Assume : $U = 100 \text{ Btu/hr.ft}^2.\text{°F}$

$$A = \frac{q}{U.LMTD} = \frac{150000}{100 * 39.2} = 38.2 \text{ ft}^2$$

الگوریتم حل

۴- محاسبه تعداد لوله ها (N) :

$$N = \frac{A_o}{\pi OD \cdot L}$$

$$\pi OD = 0.2618 \text{ ft (Table 10-3)}$$

$$L = 8 - (3 * 2/12) = 7.5 \text{ ft}$$

$$N = \frac{38.2}{0.2618 * 7.5} = 20$$

الگوریتم حل

۵- محاسبه تعداد گذرها و سرعت سیال داخل لوله:

Assume 1: 1 pass tube $\rightarrow N_t = 33 > 20$ (Table 10-9)

$$m = \frac{q}{C_p \Delta t} = \frac{150000}{1 \times 5} = 30000 \frac{lb}{hr} \quad (C_{p, \text{water}} = 1 \text{ Btu/lb.}^\circ\text{F})$$

ID = 0.834 in (Table 10-3)

$$m = \rho u \frac{N_t}{\text{pass No.}} \frac{\pi \cdot ID^2}{4} \rightarrow 30000 = 62.4 * u \frac{33}{1} \frac{\pi * \left(\frac{0.834}{12}\right)^2}{4}$$

$$u = 3842 \text{ ft/hr} = 1.07 \text{ ft/s} < u_{\text{standard}}$$

الگوریتم حل

۵- محاسبه تعداد گذرها و سرعت سیال داخل لوله:

Assume 2: 2 pass tube $\rightarrow N_t = 32 > 20$ (Table 10-9)

$$m = \rho u \frac{N_t}{\text{pass No.}} \frac{\pi \cdot ID^2}{4} \rightarrow 30000 = 62.4 * u \frac{32}{2} \frac{\pi * \left(\frac{0.834}{12}\right)^2}{4}$$

$$u = 7924 \text{ ft/hr} = 2.2 \text{ ft/s} < u_{\text{standard}}$$

Assume 3: 4 pass tube $\rightarrow N_t = 24 > 20$ (Table 10-9)

$$m = \rho u \frac{N_t}{\text{pass No.}} \frac{\pi \cdot ID^2}{4} \rightarrow 30000 = 62.4 * u \frac{24}{4} \frac{\pi * \left(\frac{0.834}{12}\right)^2}{4}$$

$$u = 21132 \text{ ft/hr} = 5.87 \text{ ft/s}$$

الگوریتم حل

۵- محاسبه تعداد گذرها و سرعت سیال داخل لوله:

با توجه به اینکه تعداد گذر لوله ها ۴ بدست آمد باید در این مرحله LMTD را با استفاده از نمودار 10-34A تصحیح کنیم. اما چون مقدار F بسیار نزدیک به ۱ بدست می آید از این تصحیح صرفنظر میکنیم.

$$N_t = 24$$

$$\text{Pass} : 4$$

$$u = 5.87 \text{ ft/s}$$

الگوریتم حل

٦- محاسبه h_{io}

$u = 5.87 \text{ ft/s}$, $t_f = 92.5^\circ\text{F}$ $\rightarrow$ from Fig. 10-50A $\rightarrow h_i = 1340 \text{ Btu/hr.ft}^2.\text{°F}$

$$F_w = 0.94$$

$$h_{io} = h_i \cdot F_w \frac{ID}{OD} = 1340 * 0.94 * \frac{0.834}{1} = 1050 \text{ Btu/hr.ft}^2.\text{°F}$$

الگوریتم حل

ب) محاسبات سمت پوسته (سیال گرم)

۷- محاسبه سطح مقطع جریان a_s

$$a_s = \frac{ID_{shell} \cdot C' \cdot B}{P \cdot 144} \quad (ft^2)$$

$$ID_{shell} = 10 \text{ in (Table 10-9)}$$

$$C' = 0.25 \text{ (Fig. 10-54)}$$

$$B = ID_{shell} = 10 \text{ in}$$

$$P = 1.25 \text{ in}$$

$$a_s = \frac{10 \cdot 0.25 \cdot 10}{1.25 \cdot 144} = 0.139 \text{ ft}^2$$

الگوریتم حل

۸- محاسبه سرعت جرمی سیال داخل پوسته G_s

$$G_s = \frac{w}{a_s} = \frac{6350}{0.139} = 45700 \frac{lb}{ft^2 \cdot hr}$$

۹- محاسبه عدد رینولدز سمت پوسته

$$D_e = 0.72 \text{ in} = 0.06 \text{ ft (Fig. 10-54)}$$

$$\mu = 0.404 * 2.42 = 0.978 \text{ lb/ft.hr}$$

$$Re = \frac{D_e \cdot G_s}{\mu} = \frac{0.06 * 45700}{0.978} = 2800$$

الگوریتم حل

۱۰- محاسبه ضریب جابجایی سیال سمت پوسته h_0

$$J_H = \frac{h_o \cdot D_e}{k_a} \left(\frac{C_p \cdot \mu}{k_a} \right)^{-\frac{1}{3}} \left(\frac{\mu}{\mu_w} \right)^{-0.14}$$

$$28 = \frac{h_o * 0.06}{0.055} \left(\frac{0.333 * 0.404 * 2.42}{0.055} \right)^{-\frac{1}{3}}$$

$$h_o = 46.4 \text{ Btu/hr.ft}^2.\text{°F}$$

$$a_s = \frac{10 * 0.25 * 2}{1.25 * 144} = 0.0278 \text{ ft}^2$$

$$G_s = \frac{6350}{0.0278} = 229000 \frac{\text{lb}}{\text{ft}^2 \cdot \text{hr}}$$

$$Re = \frac{0.06 * 229000}{0.978} = 14080$$

$$66 = \frac{h_o * 0.06}{0.055} \left(\frac{0.333 * 0.404 * 2.42}{0.055} \right)^{-\frac{1}{3}}$$

$$h_o = 109.5 \text{ Btu/hr.ft}^2 \cdot ^\circ\text{F}$$

الگوریتم حل

۱۲- محاسبه U به ازای هر دو h_o

$$U_o = \frac{1}{\frac{1}{h_{io}} + r_i + r_o + \frac{1}{h_o}}$$

$$r_i = 0.001, \quad r_o = 0.002, \quad h_{io} = 1050$$

$$h_o = 46.4 \rightarrow \rightarrow \rightarrow U_o = 39.2 \text{ Btu/hr.ft}^2.\text{°F}$$

$$h_o = 109.5 \rightarrow \rightarrow \rightarrow U_o = 76.4 \text{ Btu/hr.ft}^2.\text{°F}$$

الگوریتم حل

۱۳- محاسبه A_{required} مورد نیاز از رابطه $q=U.A.LMTD$

$$q= 150000 \text{ Btu/hr} , \text{ LMTD}= 39.2 \text{ }^{\circ}\text{F}$$

$$U_o = 39.2 \rightarrow \rightarrow \rightarrow A_{\text{required}} = 98 \text{ ft}^2$$

$$U_o = 76.4 \rightarrow \rightarrow \rightarrow A_{\text{required}} = 50 \text{ ft}^2$$

الگوریتم حل

۱۴- محاسبه $A_{available}$ در دسترس از رابطه $A_{available} = \pi OD \cdot N_t \cdot L$

$$\pi OD = 0.2618 \text{ ft} , N_t = 24 , L = 7.5 \text{ ft}$$

$$A_{available} = 47 \text{ ft}^2$$

۱۵- بررسی مناسب بودن A به نحویکه حداقل $A_{available} = 1.1 A_{required}$

$$B = 10 \text{ in} \rightarrow \rightarrow \rightarrow A_{required} > A_{available} \quad \times$$

$$B = 2 \text{ in} \rightarrow \rightarrow \rightarrow A_{required} > A_{available} \quad \times$$

الگوریتم حل

✓ اگر طول فرضی در مرحله اول را افزایش دهیم $A_{available}$ افزایش می یابد؛ از آنجا که حداکثر طول مجاز 9 ft می باشد و ما فرض کردیم $L=8ft$ امکان افزایش طول وجود ندارد.

✓ بهترین راه حل افزایش ID_{shell} و بطور همزمان کاهش t_2 است؛ که باید محاسبات از مرحله ۵ به بعد تکرار شود.

$$t_2 = 93 \text{ } ^\circ\text{F}$$

الگوریتم حل

۵- محاسبه تعداد گذرها و سرعت سیال داخل لوله:

4 pass tube $\rightarrow N_t = 44$, $ID_{shell} = 12$ in (Table 10-9)

$$m = \frac{q}{C_p \Delta t} = \frac{150000}{1 * 3} = 50000 \frac{lb}{hr}$$

$$m = \rho u \frac{N_t}{pass\ No.} \frac{\pi \cdot ID^2}{4} \rightarrow 50000 = 62.4 * u \frac{44}{4} \frac{\pi * \left(\frac{0.834}{12}\right)^2}{4}$$

$$u = 19211 \text{ ft/hr} = 5.34 \text{ ft/s}$$

$$N_t = 44$$

Pass : 4

$$u = 5.34 \text{ ft/s}$$

الگوریتم حل

٦- محاسبه h_{io}

$u = 5.34 \text{ ft/s}$, $t_f = 91.5^\circ\text{F}$ $\rightarrow$ from Fig. 10-50A $\rightarrow h_i = 1220 \text{ Btu/hr.ft}^2.\text{°F}$

$$F_w = 0.94$$

$$h_{io} = h_i \cdot F_w \frac{ID}{OD} = 1220 * 0.94 * \frac{0.834}{1} = 956 \text{ Btu/hr.ft}^2.\text{°F}$$

الگوریتم حل

۷ تا ۱۵ برای سه حالت: $LMTD=39.7$ و $A_{available}=86.4$

$B=ID_{shell}=12 \text{ in}$	$B=1/5 ID_{shell}=2.4 \text{ in}$	$B=5 \text{ in}$
$a_s = 0.2 \text{ ft}^2$	$a_s = 0.04 \text{ ft}^2$	$a_s = 0.083 \text{ ft}^2$
$G_s = 31750$	$G_s = 158750$	$G_s = 76506$
$Re = 1950$	$Re = 9700$	$Re = 4700$
$J_H = 28$	$J_H = 55$	$J_H = 37$
$h_o = 46.4$	$h_o = 91.15$	$h_o = 61.3$
$U_o = 39.1$	$U_o = 66.6$	$U_o = 49.1$
$A_{required} = 96.6$	$A_{required} = 56.7$	$A_{required} = 76.95$
$A_{available} < A_{required}$	$A_{available} = 1.5 A_{required}$	$A_{available} = 1.12 A_{required}$

الگوریتم حل

۱۶- محاسبه افت فشار مجاز

الف) سمت پوسته

$$\Delta P_{shell} = \frac{f_s \cdot G_s^2 \cdot D_s \cdot (N_c + 1)}{5.22 \cdot 10^{10} \cdot D_e \cdot S \cdot \phi} \quad (psi)$$

$$\Delta P_{shell} = \frac{0.0025 * 76506^2 * \left(\frac{12}{12}\right) * \left(\frac{7.5}{5/12} + 1\right)}{5.22 * 10^{10} * 0.06 * 0.78 * 1} = 0.114 \text{ psi} \quad (psi)$$

$$\Delta P_{shell} = 1.5 * 0.114 = 0.171 \text{ psi} \quad (psi)$$

الگوریتم حل

(ب) سمت لوله: شامل دو ترم است

$$\Delta P_r = 0.9 \text{ psi/pass (Fig. 10-139)}$$

$$\Delta P_r = 0.9 * 4 = 3.6 \text{ psi}$$

$$\frac{\text{دبی جرمی}}{\text{تعداد لوله ها}} = \frac{50000}{44/4} = 4500, \text{ key : 12 } \rightarrow \rightarrow \rightarrow \text{ Fig. 10-138}$$

$$\Delta P = 7 \text{ psi/100 ft} * 8 * 4 = 2.24 \text{ psi}$$

$$\Delta P_{\text{tube}} = 3.6 + 2.24 = 5.84 \sim 6 \text{ psi}$$